

Wartungsplan B-, C-, Ce-, V-Serie (Einkammer)

S. 1/2

Wartungsintervalle			
1. Inspektion (nach Inbetriebnahme)	2 – 6 Wochen oder 5.000 km nach Inbetriebnahme des Gerätes	Wartung B	Alle 1.500 h oder 12 Monate oder alle 60.000 km
Wartung A	Alle 500 h oder 6 Monate oder alle 30.000 km	Wartung C	Alle 3.000 h oder 24 Monate oder alle 120.000 km

JOB	1. Inspektion	Wartung A	Wartung B	Wartung C
Elektrik				
Gerät auf Fehlermeldung überprüfen	○	○	○	○
Parameter am HMI überprüfen		○	○	○
Thermostatschaltsequenz überprüfen		○	○	○
Abtaueinleitung und -beendigung überprüfen, Abschaltung der Verdampferlüfter während des Abtaubetriebs prüfen		○	○	○
Sicherheitseinrichtungen überprüfen (LPCO, HPCO, Überlastrelais)			○	○
Anzeigewert des Rückluftensors überprüfen			○	○
Sämtliche Kabel auf Scheuerstellen prüfen	○	○	○	○
Kabelsteckverbindungen auf feste Verbindung prüfen		○	○	○
Steckverbindungen am Controller überprüfen, ggf. reinigen und leicht mit Superlube fetten			○	○
Batteriekabel, Sicherungshalter überprüfen		○	○	○
Kondensator- und Verdampferlüfter überprüfen		○	○	○
Bürsten des Gleichstrommotors kontrollieren, ggf. ersetzen (nur B-100)			○	○
Betrieb und Funktion sämtlichen Zubehörs überprüfen (Telematik, Temperaturschreiber etc.)		○	○	○
Mechanik				
Sichtprüfung des Gerätes auf lose, defekte oder beschädigte Teile		○	○	○
Abtauleitungen reinigen			○	○
Verdampfer reinigen			○	○
Kondensator reinigen			○	○
Kühlrippen des Brückengleichrichters reinigen			○	○
Alle Befestigungsschrauben, Halterungen, Leitungen etc. prüfen			○	○
Antriebskit (ebenso Wartungsintervall des Herstellers des Antriebskits beachten!)				
Sichtprüfung der Kompressorhalterung und der dazugehörigen Komponenten durchführen	○	○	○	○
Sämtliche Verschraubungen überprüfen	○		○	○
Auf ungewöhnliche Vibrationen während des Betriebes achten			○	○
Zustand und Spannung der Riemen gemäß Empfehlungen des Herstellers überprüfen und ggf. austauschen	○	○	○	○
Kompressoranschlüsse (ND und HD) mit Schraubensicherungslack versehen	○		○	○

Wartungsplan B-, C-, Ce-, V-Serie (Einkammer)

S. 2/2

JOB	1. Inspektion	Wartung A	Wartung B	Wartung C
Kältesystem				
Kältemittelschläuche, Rohre, Fittings und Bauteile auf Lecks und Scheuerstellen überprüfen	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Verlegung und Befestigung der Kältemittelschläuche überprüfen	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Kältemittelfüllmenge überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Einstellung des Saugdruckreglers prüfen			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Trockner austauschen				<input type="radio"/>
Betrieb und Freilauf der Kompressorkupplungen überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Kühlbetrieb überprüfen, Fahr- und Elektrobetrieb (wenn vorhanden)		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Abtaubetrieb überprüfen, Fahr- und Elektrobetrieb (wenn vorhanden)		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Heizbetrieb überprüfen, Fahr- und Elektrobetrieb (wenn vorhanden)		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Gültigkeit der F-Gas-Zertifizierung gemäß örtlichen Bestimmungen überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Netzbetriebskompressor (nur V-200 und V-300)				
Sichtprüfung des Kompressors und der dazugehörigen Komponenten			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Befestigung aller Schrauben, Komponenten überprüfen			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Auf ungewöhnliche Vibrationen während des Betriebes achten	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Zustand und Spannung des Riemens überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Riemen austauschen				<input type="radio"/>
Diverses				
Funktion und Befestigung des HMI überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Alte Wartungsaufkleber entfernen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Neuen Wartungsaufkleber anbringen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Wartungsheft ausfüllen	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Wartungsintervall zurückstellen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Arbeitsspuren beseitigen	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Setpoint auf ursprünglichen Wert zurückstellen	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>